

SYNCRO
(Français)



poyatos

SYNCRO L / SYNCRO U



La presse modèle SYNCRO travaille sur planche en bois ou planche métallique avec une longueur entre 1200 - 1400 mm et une largeur entre 600 - 900 mm.

La SYNCRO est une presse fixe et automatique, robuste, facile à utiliser avec un entretien minime, mais avec une capacité importante de production et un système de vibration synchronisé actionné par un moteur de 15 kW alimenté par variateur de vitesse.



Le circuit de l'installation admet la configuration en ligne ou en U, avec un ensemble ascenseur - descenseur de 5 niveaux qui optimise le transfert des planches aux étuves moyennant un chariot élévateur. Du point de vue de la palettisation, le palettiseur peut être pneumatique ou automatique électronique.

Pour toutes les options, la presse peut se compléter avec un équipement pour fabriquer des produits bi-couche.





Détail de pince pneumatique pour palettiseur manuel.

DONNÉES TECHNIQUES

Dimension de planche:
(1200 - 1400) x (600 - 900).

Surface utile de travail:
(1160 - 1300) x (520 - 840).

Hauteur des produits: 50 - 300.

Temps de cycle: 16 - 18 secondes.

Nombre d'opérateurs: 2 - 3.

Production moyenne de blocs par heure:
1500 blocs 20 x 15 x 40.

Production moyenne de pavés par heure:
100 m².

Surface minimum: 1.000 m².

Pupitre de commande avec automate programmable (PLC) et terminal tactile pour accéder aux variables et mémorisation de données et production.

Affichage des anomalies, indication de la quantité de planches fabriquées, palettisation, temps de fonctionnement et attentes, consommation d'agrégats, ciment, eau, etc...).

VIBRATION:

Une seule table vibrante.

Graissage par bain continu d'huile (entretien minime).

Force maximum: 71,5 kN.

Puissance: 15 kW - 18,5 kW.

GROUPE HYDRAULIQUE:

Réfrigéré par eau.

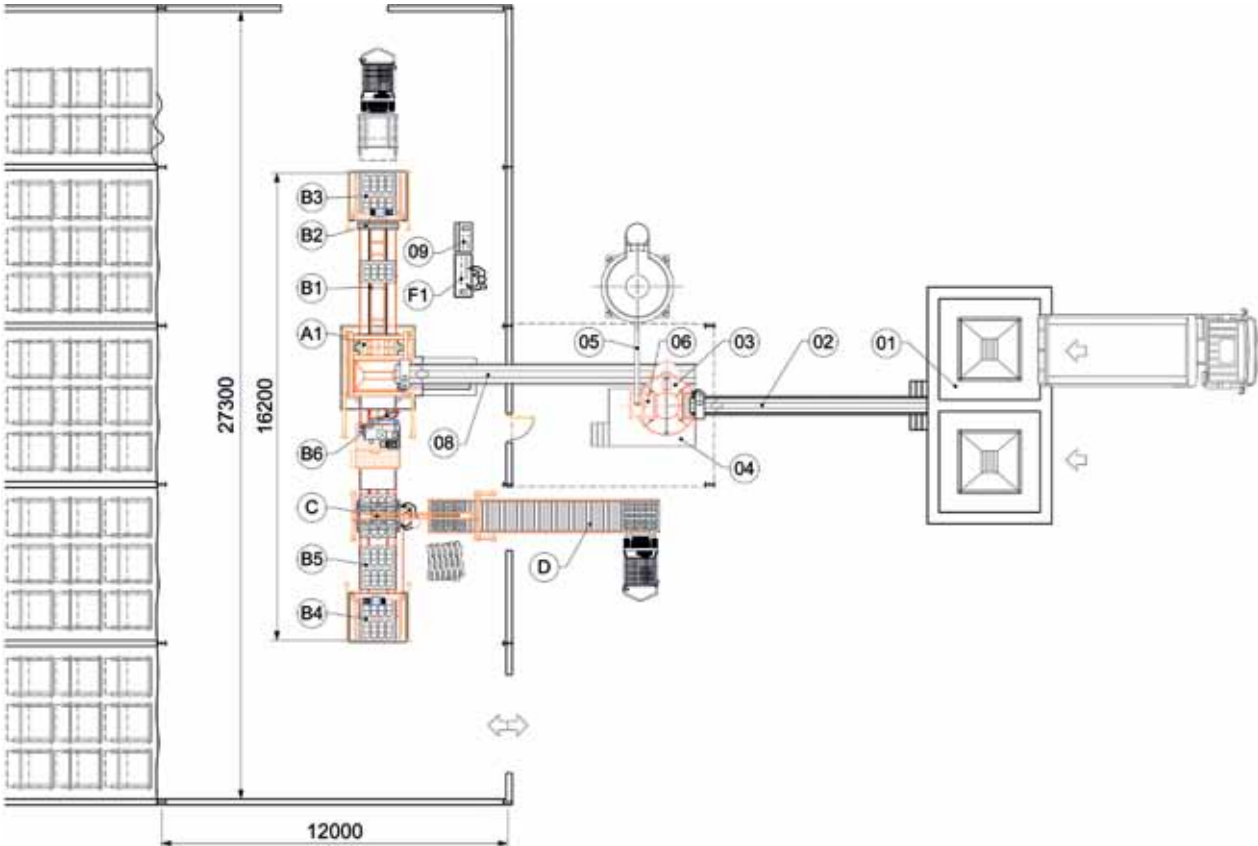
Puissance: 22 kW.



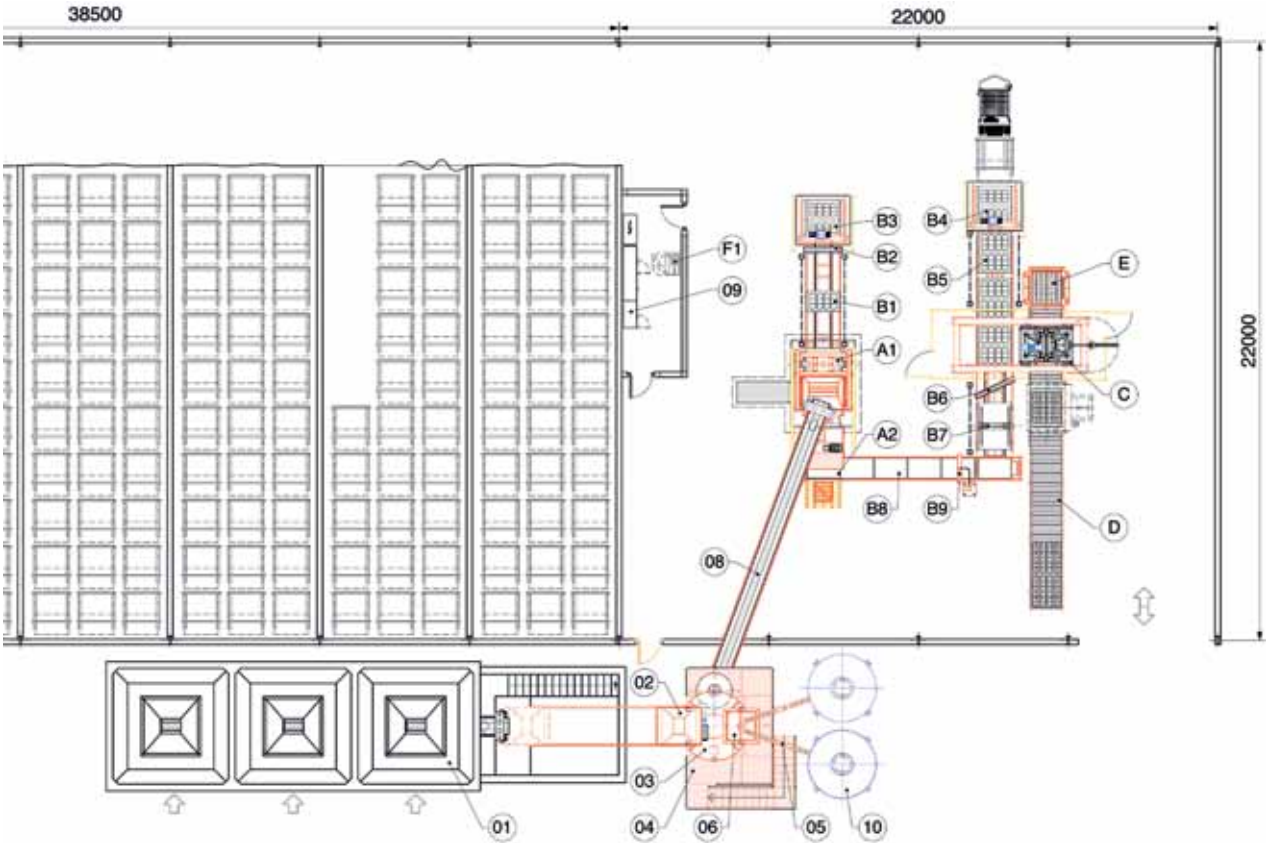
Détail de palettiseur automatique électronique.



CONFIGURATION EN LIGNE: SYNCRO L



CONFIGURATION EN U: SYNCRO U



A1 Presse vibro-compresseuse modèle SYNCRO.

A2 Magasin injecteur de planches.

B1 Convoyeur de planches, presse - ascenseur.

B2 Brosse d'ébavurage.

B3 Ascenseur 5 niveaux à double planche.

B4 Descenseur 5 niveaux à double planche.

B5 Convoyeur double de planche.

B6 Brosse de nettoyage des planches.

B7 Retourneur de planches.

B8 Injecteur de retour.

B9 Lubrificateur de planches.

C Palettiseur automatique.

D Quai à rouleaux.

E Magasin à palettes.

F1 Pupitre de commande.

01 Groupe de dosage.

02 Jeu complet de skip / tapis élévateur.

03 Malaxeur modèle MF-1125 Turbo / MF-750 Turbo.

04 Structure support du malaxeur.

05 Vis à ciment.

06 Trémie de pesage du ciment.

07 Dosage d'eau.

08 Tapis béton.

09 Pupitre de commande.



Le circuit en U permet d'ajouter des postes de retournage et lubrification de planches.

SYNCRO L / SYNCRO U



POYATOS



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAGNE
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118
poyatos@poyatos.com
www.poyatos.com