

MODÈLE	MESURE MAXIMUM* DE PLANCHE (mm)	SURFACE UTILE DE DÉMOULAGE	TEMPS DE CYCLE** (secondes)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVÉS 10x20 (unités)	BLOCS 15x20x40	BLOCS 20x20x40	PAVÉS MONOCOUCHE 10x20 (m <sup>2</sup> )	BLOCS 15x20x40	BLOCS 20x20x40
<b>Presses Fixes Automatiques</b>									
<b>PRIMA</b>	1080 x 680	1020 x 640	18	27	8	6	108	1600	1200
<b>SYNCRO</b>	1400 x 750	1300 x 690	16	36	12	9	162	2700	2025
<b>Presses Fixes à Haut Rendement</b>									
<b>UNIVERSAL</b>	1400 x 750	1300 x 690	13	36	12	9	199	3323	2492
<b>UNIVERSAL 900</b>	1400 x 900	1300 x 850	14	42	16	12	216	4100	3086
<b>NOVABLOC</b>	1400 x 750	1300 x 690	12	36	12	9	216	3600	2700
<b>NOVABLOC 900</b>	1400 x 900	1300 x 850	13	42	16	12	233	4500	3323
<b>MEGABLOC</b>	1400 x 1350	1300 x 1300	14	66	24	18	370	6200	4629

\* La mesure de la planche (en bois, métal ou plastique) peut varier selon les besoins de chaque projet.

\*\* Le temps de cycle est indicatif et peut varier en fonction du type de produit à fabriquer, la qualité des agrégats, le personnel et autres facteurs de la production.

\*\*\* La production/heure est indicative et elle est calculée au 100% de la capacité productive de chaque presse.