

| NOVABLOC

FICHE TECHNIQUE

Dimensions des planches:
(1200 - 1400) x (550 - 900) mm.

Surface utile de travail:
(1120 - 1300) x (510 - 850) mm.

Hauteur du produit:
25 - 300 (en option 400 mm).

Durée du cycle:
10 à 14 secondes.

Production moyenne de blocs par heure:
1700 - 2800 blocs de 20 x 20 x 40 cm.

Production moyenne de blocs par heure:
1800 - 3900 blocs 20 x 15 x 40 cm.

Production moyenne de pavés monocouche par heure:
135 - 215 m².

Surface minimum de l'installation:
1.500 m².

VIBRATION

Une table vibrante.

Servo-moteurs avec ventilation forcée indépendante pour un fonctionnement continu.

Lubrification continue par bain d'huile (maintenance minimale).

Force maximale : 98 kN.

Puissance : 4x15 kW.

Puissance du contre-moule : 2x3 kW.

GROUPE HYDRAULIQUE

Équipement de réfrigération par air.

Puissance: 22 kW.



Polígono Industrial Juncaril, calle Loja 119
18220 Albolote (Grenade) ESPAGNE

+34 958 466 990
poyatos@poyatos.com

poyatos.com

Grandir avec vous

| NOVABLOC

NOVABLOC

NOVABLOC

Système de vibration avec servo-moteurs

La presse vibrante modèle Novabloc est équipée d'un système de vibration avec servo-moteurs, composé d'une table vibrante avec quatre masses excentriques qui permet de contrôler tous les paramètres de vibration: fréquence, amplitude, vitesse de changements de phase, etc.

La presse vibrante Novabloc peut être proposée pour travailler avec des planches en bois, en plastique ou en acier, de dimensions comprises entre (1200 - 1400) x (550 - 900) mm et avec un équipement bi-couche en option.

Pour le transport des planches vers les étuves de séchage, la ligne comprend un chariot transbordeur adapté aux caractéristiques de chaque projet en termes de nombre d'étages, de charge maximale, de possibilité d'être monté sur une plate-forme rotative, etc.



Chariot transbordeur avec transmission intégrale pour une vitesse de travail plus élevée



Lubrification continue par bain d'huile (maintenance minimale)



Sistema de llenado con precisión diseñada por Poyatos



Optimisation des trajets et réduction de les consommations électrique du palettiseur

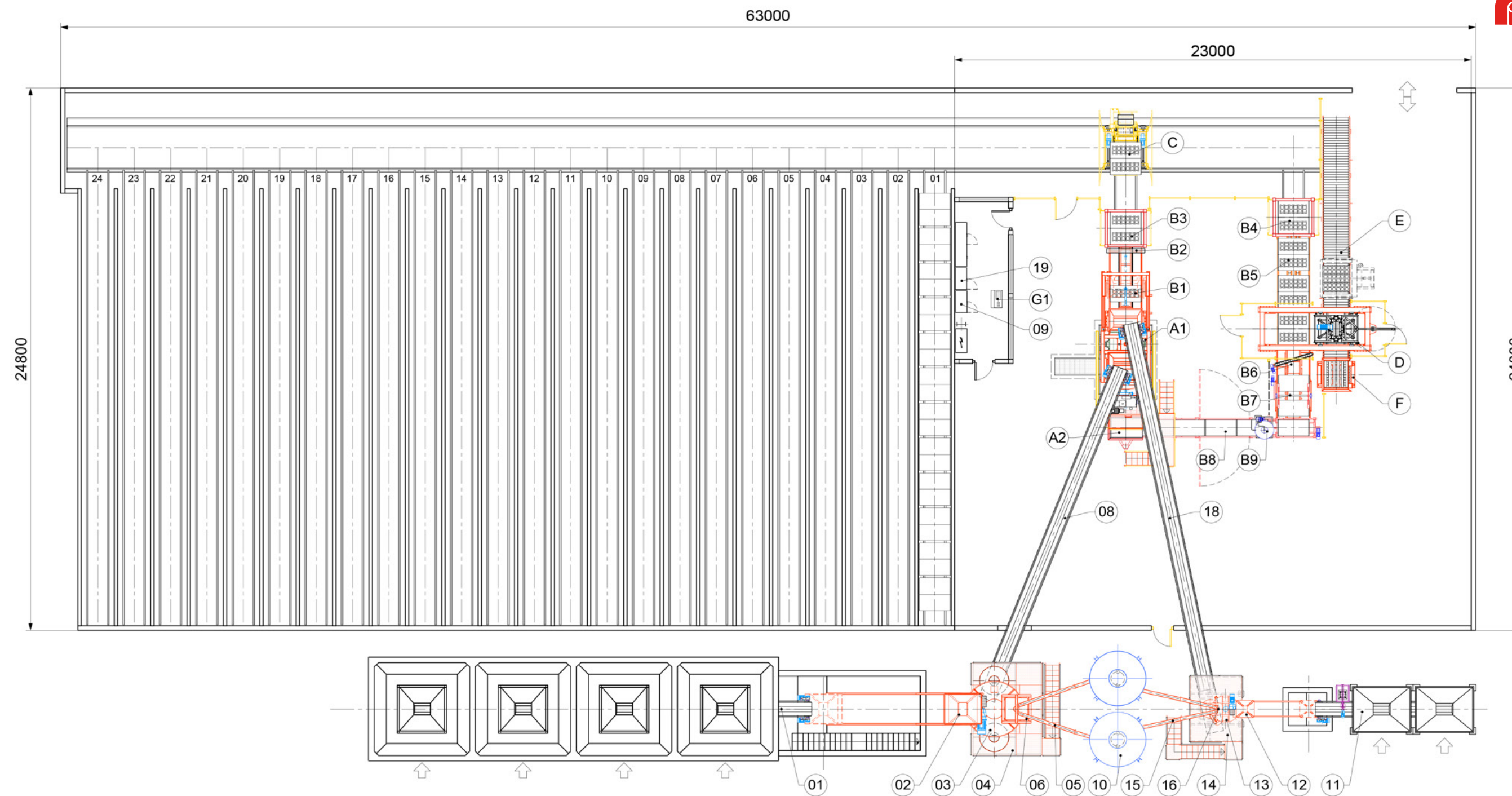


Service de téléassistance gratuit

L'installation Novabloc comprend un palettiseur électronique automatique à double colonne centrale avec translation et mouvements de haut en bas à grande vitesse avec serrage indépendant dans les deux sens, avec réglage de la force pour appliquer à chaque produit les paramètres de pression appropriés (mémorisés pour chaque produit dans le logiciel de l'installation).

Une grande variété d'options (convoyeur à rouleaux, convoyeur à planchettes, transpalette, etc.) est disponible pour la sortie des paquets de produits selon les besoins de chaque projet.

Un logiciel spécifique avec un écran tactile facile à utiliser procure toutes sortes d'informations sur la production, la consommation, la maintenance, etc. et permet un service de téléassistance à distance.



PLAN DE CONFIGURATION

A1 PRESSE VIBROCOMPRESSEUSE MODÈLE NOVABLOC	B8 INJECTEUR DE PLANCHES	1 GROUPE DE DOSAGE	11 GROUPE DE DOSAGE (BI-COUCHE)
A2 MAGASIN INJECTEUR DE PLANCHES	B9 POSTE D'HUILAGE DE PLANCHES	2 JEU COMPLET DE SKIP	12 JEU COMPLET DE SKIP (BI-COUCHE)
B1 CONVOYEUR DE PLANCHES PRESSE-ASCENSEUR	C CHARIOT TRANSBORDEUR	3 MALAXEUR	13 MALAXEUR (BI-COUCHE)
B2 BROUSSE POUR LE NETTOYAGE DES BAVURES	D PALETTISEUR AUTOMATIQUE	4 PLATEFORME ET CHARPENTE AVEC ESCALIER	14 PLATEFORME ET CHARPENTE AVEC ESCALIER
B3 ASCENSEUR DE 10 ÉTAGES (DEUX PLANCHES PAR ÉTAGE)	E CONVOYEUR À ROULEAUX	5 VIS SANS FIN POUR CIMENT	15 VIS SANS FIN POUR CIMENT (BI-COUCHE)
B4 DESCENSEUR DE 10 ÉTAGES (DEUX PLANCHES PAR ÉTAGE)	F MAGASIN À PALETTES	6 BASCULE POUR LE PESAGE DU CIMENT	16 BASCULE POUR LE PESAGE DU CIMENT (BI-COUCHE)
B5 DÉCHARGEUR DE PLANCHES (PAR PAIRE)	G TABLEAU DE COMMANDE	7 DOSAGE D'EAU	17 DOSAGE D'EAU (BI-COUCHE)
B6 BROUSSE POUR NETTOYAGE DE PLANCHES		8 TAPIS D'ALIMENTATION DE BÉTON	18 TAPIS D'ALIMENTATION DE BÉTON (BI-COUCHE)
B7 RETOURNEUR DE PLANCHES		9 TABLEAU DE COMMANDE	19 TABLEAU DE COMMANDE
		10 SILOS À CIMENT	