



Maquinaria para Prefabricados de Hormigón

01 · SOCIÉTÉ	À PROPOS DE NOUS	4
02 · HISTOIRE		6
03 · PRESENCE INTERNATIONALE		8
04 · AVANT-GARDE	À PRÉSENT	10
05 · LIGNES DE FABRICATION DE PRODUITS EN BÉTON	BÉTON	12
06 · PRENSAS FIJAS AUTOMÁTICAS	PRESSES FIXES AUTOMATIQUES	14
07 · PRIMA Y PRIMA L		16
08 · SYNCRO		18
09 · PRENSAS FIJAS DE ALTA PRODUCCIÓN	PRESSES FIXES À GRAND DÉBIT	20
10 · UNIVERSAL		22
11 · NOVABLOC		24
12 · MEGABLOC		28
13 · CENTRALES A BETON	CENTRALES À BÉTON	30
14 · MACHINES SPECIALES	SPÉCIALES	32
15 · PROJETS PERSONNALISÉS		34
16 · PRODUITS EN BÉTON		36
17 · SERVICE APRÈS VENTE		38



Poyatos,

est actuellement un des constructeurs leaders du marché international de matériels pour l'industrie du béton, fournissant des lignes complètes semi ou complètement automatisées pour la production d'une vaste gamme de produits en béton (blocs, pavés, bordures, etc.), comprenant des centrales à béton, presses de production, systèmes de manutention et d'emballage, ainsi comme des équipements pour traitement de produits spéciaux.

Première Usine
1971 - 1980



Deuxième Usine
1981 - 2000



Troisième Usine
Desde 2001



Desde 1971, Depuis 1971, notre société fabrique *nuestra empresa está fabricando prensas fijas y plantas de hormigón*

Société familiale créée en 1971, actuellement POYATOS compte avec des installations de 30.000 m² de surface couverte à la ville de Grenade, équipées de machinerie à haute technologie, robotisée et avec contrôle numérique suivant des processus de fabrication qui nous permettent une grande qualité sur la finition de nos matériels et une réduction des coûts que nous transférons à nos clients.

Poyatos, fournisseur mondial avec des clients dans plus de 80 pays dans les 5 continents

Avec une large expérience depuis 1971 et plus de 1000 sites de production installés au monde entier (un grand pourcentage des ventes à des clients qui répètent), POYATOS est aujourd'hui une entreprise réellement internationale fournissant des projets clé en main répondant aux besoins de chaque marché. Nous avons une présence sur les cinq continents et la capacité de fournir un service à notre clientèle 24 heures sur 24, quel que soit leur emplacement.

*Une grande équipe humaine
hautement qualifiée et
technologiquement avancée*

Un des atouts les plus importants de POYATOS est de disposer d'un personnel très qualifié comptant avec une large équipe d'ingénieurs mécaniciens, électriciens et électroniciens.

Cette expertise nous a conduit à concevoir et développer un grand nombre de brevets qui ont été appliqués sur nos matériels, fabriqués intégralement dans nos ateliers, y compris les tableaux de commande électriques, qui sont montés et testés dans notre usine avant la livraison des matériels, ce qui nous permet d'augmenter l'excellence de notre service après vente.





Poyatos

conçoit et fabrique,
sous ses propres brevets

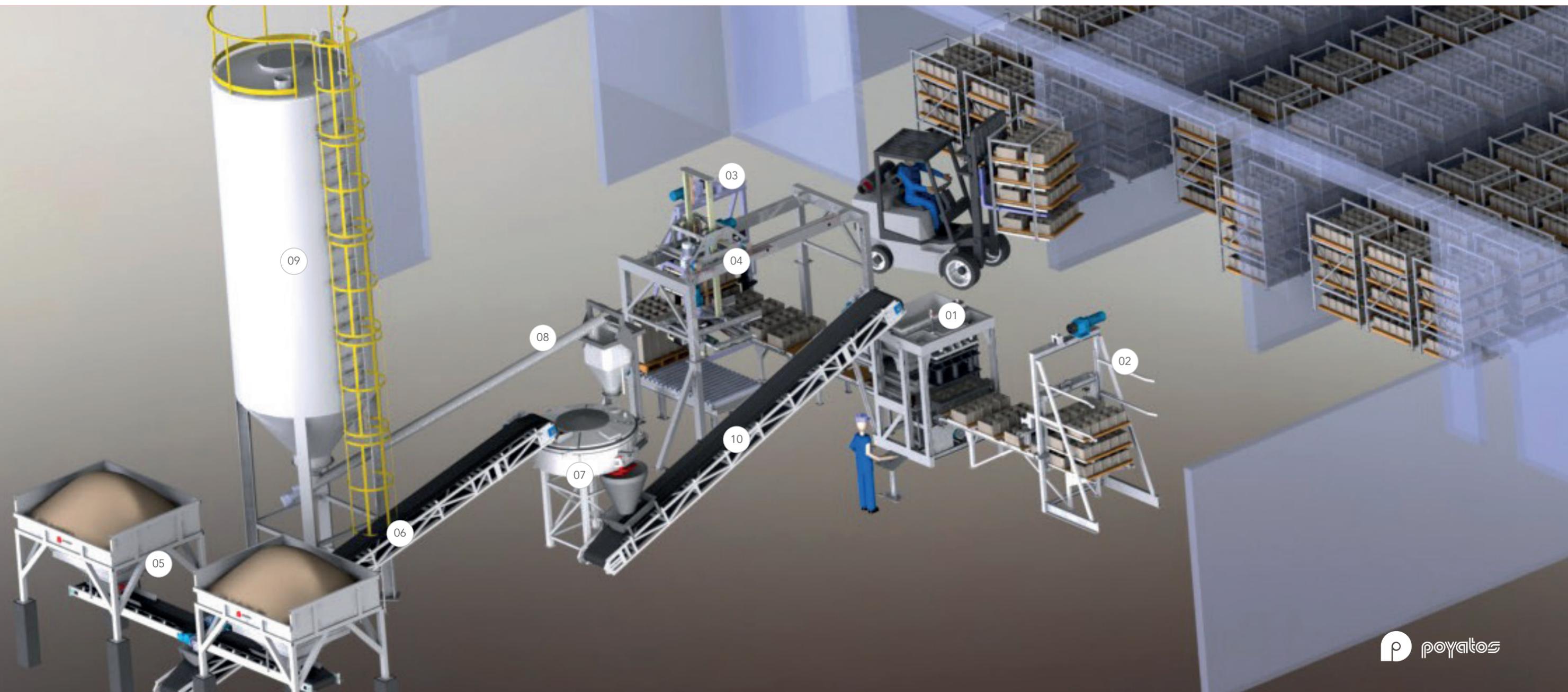
Poyatos fabrique une large gamme de lignes très polyvalentes, semi ou complètement automatiques, pour la production de petits préfabriqués en béton, dont les productions vont de 800 à 5.400 blocs/heure (en blocs de 400x200x200).

Nous résumons notre gamme en 5 principaux modèles de presses, chacune avec différentes mesures de planche de production, en bois, en plastique ou métalliques, et équipées avec des composants de la ligne optionnels (manutention, emballage, etc.) à fin de pouvoir satisfaire les besoins de chacun de nos clients.

MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m2)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
Prensas Fijas Automáticas									
PRIMA	1.080x680	1.020x640	18	27	6	5	108	1.200	1.000
SYNCRO	1.400x750	1.300x690	16	36	12	9	162	2.700	2.025
Prensas Fijas de Alto Rendimiento									
UNIVERSAL	1.400x750	1.300x690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400x900	1.300x850	14	42	14	12	216	3.600	3.086
NOVABLOC	1.400x750	1.300x690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400x900	1.300x850	13	42	14	12	233	3.877	3.323
MEGABLOC	1.400x1.350	1.300x1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629
* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.									
** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.									
*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.									

LEYENDA PLANO

01	Prensa vibrocompresora
02	Ascensor
03	Descensor
04	Paletizador automático
05	Grupo de dosificación
06	Cinta elevadora de aridos
07	Mezcladora
08	Transportador sinfín para cemento
09	Silos de cemento
10	Cinta elevadora de hormigón



PRIMA, le modèle le plus économique, idéal pour les entrepreneurs

Le modèle PRIMA est un modèle économique pour entrepreneurs qui ont un projet de fabrication de produits en béton de qualité de niveau industriel ou pour la fabrication de produits spéciaux.

Il s'agit d'une presse fixe, qui peut fabriquer en mono-couche ou en



bi-couche, avec une capacité de production importante, étant de plus robuste et très facile à installer et opérer, avec un entretien minime.

La production du béton comme la fabrication des produits sont des processus complètement automati-

ques. Une fois que les produits sont vibrés sur des planches en bois ou métalliques, elles sont dégagées par un opérateur moyennant un chariot pour les emporter aux chambres de séchage. Les produits seront palettisés manuellement une fois ils ont séché.

MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m2)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
PRIMA	1.080x680	1.020x640	18	27	6	5	108	1.200	1.000

* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.

** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.

*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.

PRIMA L, la version plus automatisée et plus dynamique

L'installation modèle PRIMA L inclut la même presse PRIMA mais avec un degré supérieur en automatisation, ajoutant un ensemble d'ascenseur-descenseur pour faciliter le transport des planches à la chambre de séchage et une pince manuelle ou un palettiseur automatique pour la palettisation finale des pièces.

Dépendant moins du facteur humain, la production se dynamise et la productivité de l'unité augmente.



Más Datos Técnicos:

- Altura de productos: 30 a 250 mm.
- Superficie mínima: 700 m².
- Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción.

Vibración:

- Una sola mesa vibradora.
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 47,6 KN.
- Potencia: 7.5 KW.

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por agua.
- Potencia: 11 KW.

**Más Datos Técnicos:**

- Altura de productos: 50 a 300 mm.
- Superficie mínima: 1.000 m².
- Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción.

Vibración:

- Una sola mesa vibradora.
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 71,5 KN.
- Potencia: 15 KW - 18,5 KW.

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por agua.
- Potencia: 22 KW.

SYNCRO, robuste et facile à operer, avec multiples options de configuration de la ligne

La presse modèle SYNCRO travaille sur planches en bois ou métalliques avec une longueur qui varie de 1200 mm jusqu'à 1400 mm et une largeur de 600 mm jusqu'à 900 mm.

Le circuit de la chaîne peut avoir une configuration en ligne ou en U, avec un ensemble d'ascenseur et descenseur de 5 niveaux qui simplifie le déplacement des planches aux chambres de séchage moyennant un chariot élévateur. En ce qui concerne la palettisation, on dispose d'un palettiseur pneumatique ou automatique électronique.

Dans toutes ses options, la presse peut être complétée avec des équipements pour la fabrication de produits en bi-couche.



MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m ²)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
SYNCRO	1.400x750	1.300x690	16	36	12	9	162	2.700	2.025

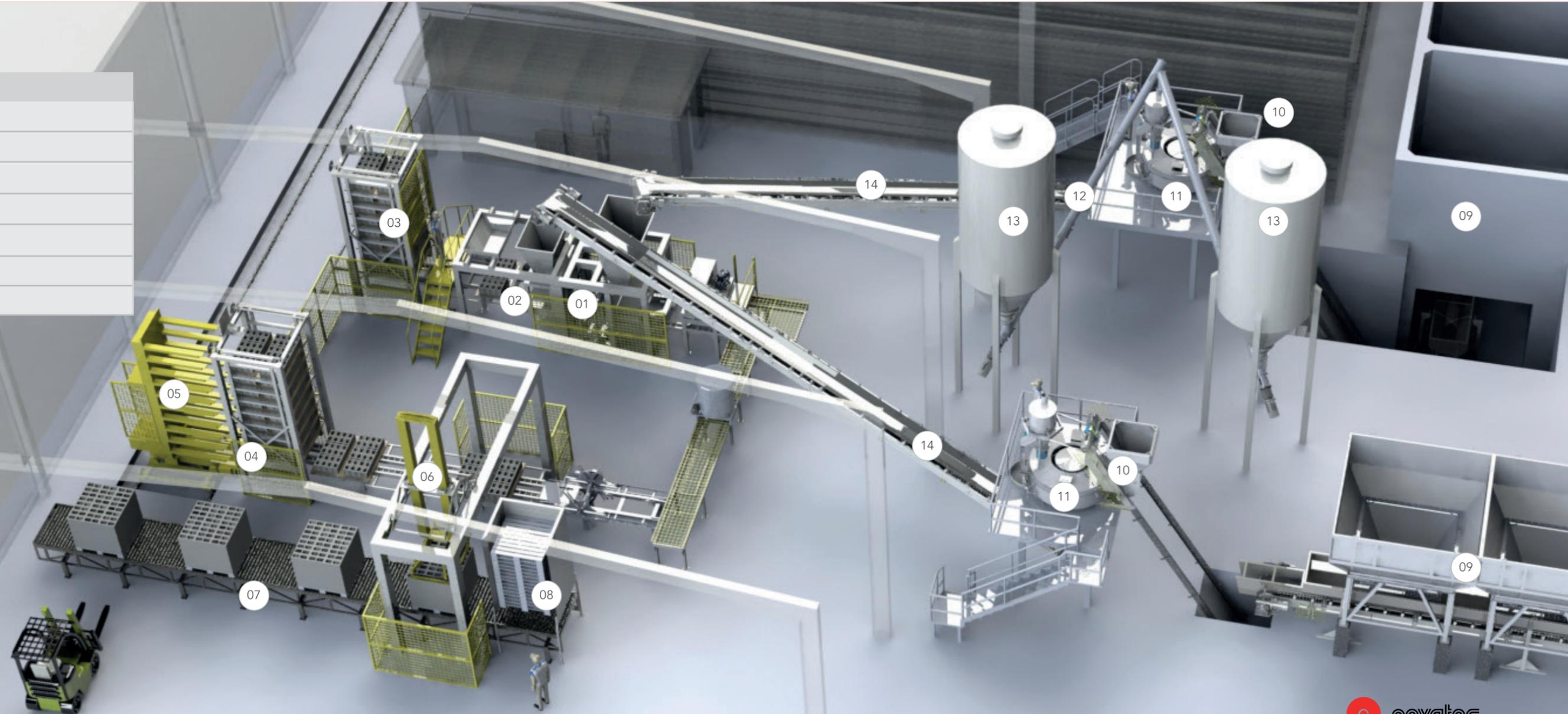
* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.

** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.

*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.

LEYENDA PLANO

01	Prensa vibrocompresora	08	Almacén de pallets
02	Equipo para segunda capa de hormigón	09	Grupo de dosificación
03	Ascensor	10	Juego completo skip
04	Descensor	11	Mezcladora
05	Carretilla multiforca	12	Transportador sinfín para cemento
06	Paletizador automático	13	Silos de cemento
07	Camino de rodillos	14	Cinta elevadora de hormigón



**Más Datos Técnicos:**

- Opcional giro de 180°
- Carga: 5 Toneladas.

Vibración:

- Vibración unidireccional, sincronizada.
- Accionamiento por un solo motor (Patentada).
- Parámetros de vibración regulables.
- Engrase por baño continuo de aceite (Mínimo mantenimiento).

Grupo hidráulico:

- Bomba de pistones y caudal variable.
- Potencia: 30 KW.



UNIVERSAL, installation complètement automatisée avec le minimum d'entretien

L'installation UNIVERSAL est notre proposition basique pour une ligne complètement automatique de production en masse qui peut être opérée par un seul opérateur sur un logiciel de supervision très intuitif et convivial.

L'UNIVERSAL est une chaîne très optimisée, avec une basse consommation d'énergie et très facile à opérer et à maintenir. La presse peut travailler avec des planches en bois, en plastique ou métalliques avec des mesures entre (1200-1400) et (550-900) mm. Elle est munie d'un système de vibration synchronisée bre-

vetée par POYATOS qui a montré lors d'une large expérience depuis de nombreuses années être un système vraiment fiable et performant.

La ligne est équipée d'un chariot transbordeur automatique pour le transport des planches aux étuves de séchage adapté aux caractéristiques de chaque projet en tant que nombre de niveaux, charge maximum de transport, possibilité d'être monté sur plate-forme giratoire, etc. et d'un palettiseur automatique électronique à double colonne centrale avec translation et mouvements de montée-des-

cente à grande vitesse (réglage électronique), serrage indépendant sur les 4 faces, réglage de la force de serrage pour appliquer à chaque produit les paramètres de pression appropriés (memorisés pour chaque produit par le logiciel de supervision).

Différentes options sont disponibles pour la sortie des palettes de produits finis en fonction des besoins de chaque projet (quai à rouleaux, convoyeur à planchettes, chariot transpalette, etc.).

La machine peut compter avec un équipement pour fabriquer des produits en bi-couche en option.

MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m2)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
UNIVERSAL	1.400x750	1.300x690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
UNIVERSAL 900	1.400x900	1.300x850	14	42	14	12	216	3.600	3.086

* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.

** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.

*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.

Más Datos Técnicos**Programa de software específico:**

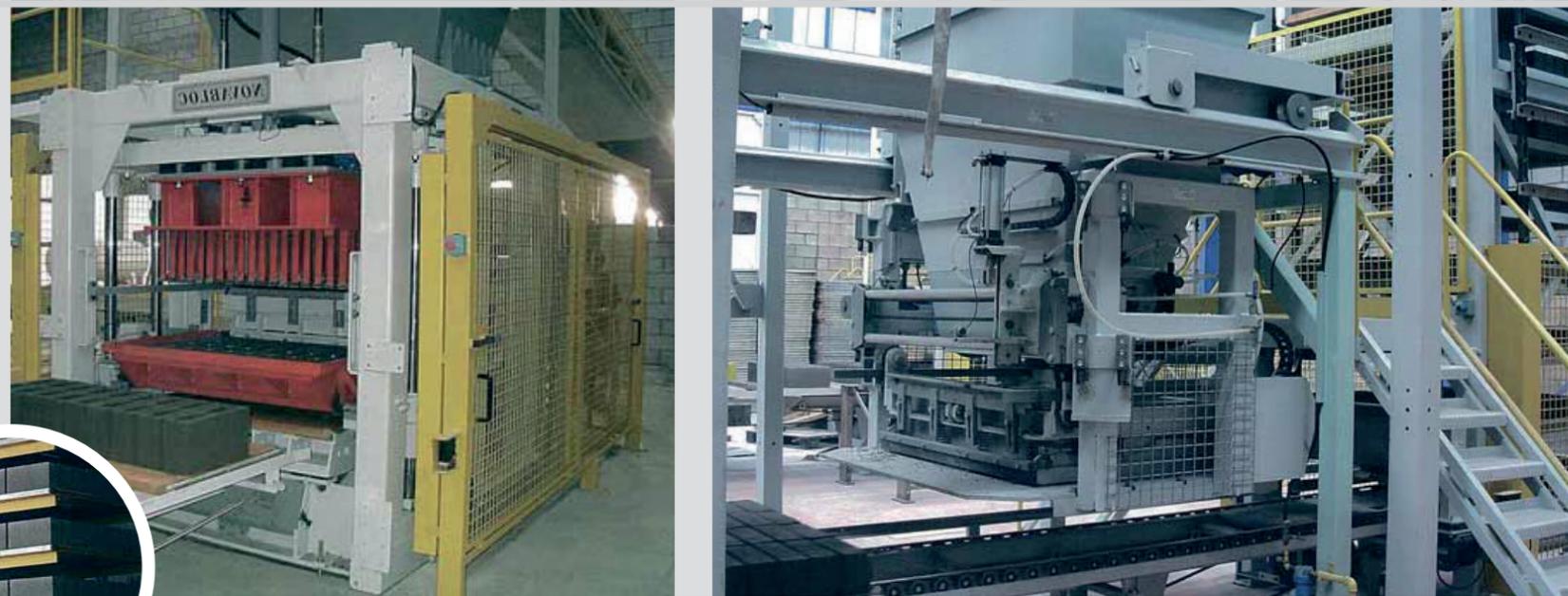
- Pantalla táctil para un manejo sencillo e intuitivo.
- Proporciona todo tipo de información sobre el trabajo realizado, mantenimiento, datos de gestión (producciones, consumos, incidencias, etc.)

Vibración:

- Una mesa vibradora.
- Engrase por baño continuo de aceite (Mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 98 kN.
- Potencia: 30 kW.

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por aire.
- Potencia: 22 kW.



MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m2)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
NOVABLOC	1.400x750	1.300x690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
NOVABLOC 900	1400x900	1.300x850	13	42	14	12	233	3.877	3.323

* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.

** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.

*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.

NOVABLOC, vibration modulaire, systeme brevete par Poyatos

La presse NOVABLOC est équipée avec la vibration modulaire brevetée par POYATOS qui consiste en deux axes synchronisés et entraînés par un seul moteur en rotation permanente. Chacun de ces axes comporte deux masses excentriques, mobiles l'une par rapport à l'autre, qui à pleine charge et sans changer de vitesse, s'additionnent ou se compensent. La vibration résulte de l'addition des masses, l'arrêt de la vibration s'obtient par leur compensation.

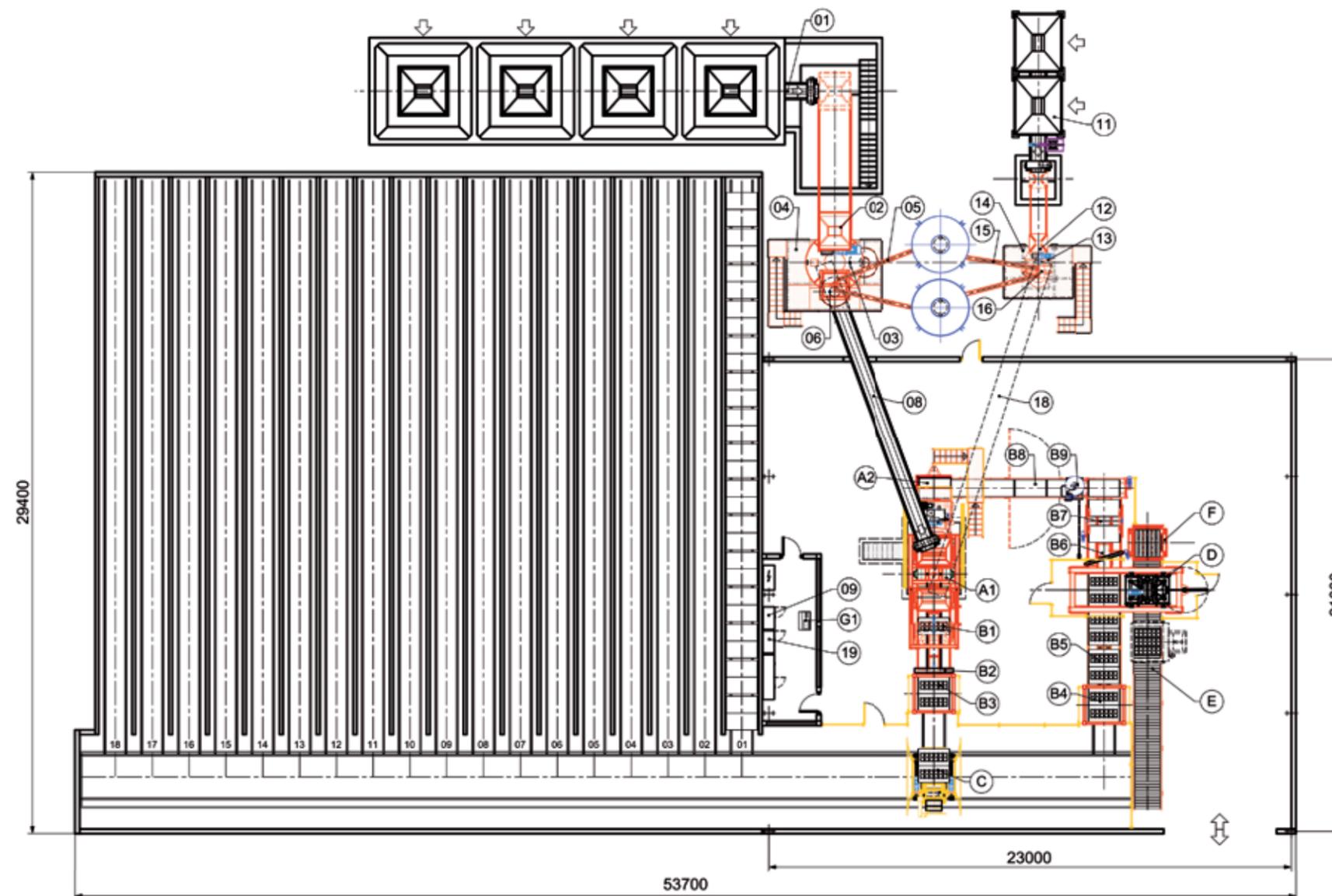
Avantages du système:

- Economie d'énergie (pas de démarrages et freinages).
- Gain de temps pour la même raison (environ 2 secondes par cycle).
- L'arrêt instantané de la vibration évite la ségrégation du béton.
- Réglage automatique des paramètres de vibration en amplitude et en fréquence.
- L'actionnement s'obtient par un seul moteur (de série) de 22 kW à 1500 tr/min., libre d'entretien.

En résumé, la vibration modulaire est un système très fiable et expérimenté, rapide et performant mais avec des exigences d'entretien minimales.

LEYENDA PLANO NOVABLOC

A1	Prensa vibrocompresora modelo Novabloc	3	Mezcladora
A2	Almacén inyector de bandejas	4	Plataforma y castillete
B1	Transportador de bandejas prensa-ascensor	5	Transportador sin fin para cemento
B2	Cepillo para limpieza de rebabas	6	Báscula para pesaje de cemento
B3	Ascensor de 10 alturas de doble bandeja	7	Dosificación de agua
B4	Descensor de 10 alturas de doble bandeja	8	Cinta elevadora de hormigón
B5	Transportador doble de bandejas	9	Pupitre de mandos
B6	Cepillo para limpieza de bandejas	10	Silos de cemento
B7	Volteador de bandejas	11	Grupo de dosificación (2ª capa)
B8	Inyector de bandejas	12	Juego completo de Skip (2ª capa)
B9	Lubricador de bandejas	13	Mezcladora (2ª capa)
C	Carretilla multiforca	14	Plataforma y castillete (2ª capa)
D	Paletizador automático	15	Transportador sin fin para cemento (2ª capa)
E	Camino de Rodillos	16	Báscula para pesaje de cemento (2ª capa)
F	Almacén de pallets	17	Dosificación de agua (2ª capa)
G	Pupitre de mandos	18	Cinta elevadora de hormigón (2ª capa)
1	Grupo de dosificación	19	Pupitre de mandos
2	Juego completo de Skip		



**Más Datos Técnicos:**

- Altura de productos: 50 a 400 mm.
- Superficie mínima: 1.500 m².
- Software específico con pantalla táctil fácil de manejar y con todo tipo de información, más servicio de teleasistencia.

Vibración:

- Dos mesas vibradoras.
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 200 KN.
- Potencia: 45 KW.

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por aire.
- Potencia: 2 motores de 45 KW.

MEGABLOC, la plus grande capacité de production du marche

La presse MEGABLOC se distingue en offrant la productivité la plus grande du marché (plus de 4500 blocs de 20 cm par heure, 18 unités par planche) grâce à son système de vibration modulaire (breveté), actionné par un seul moteur de 45 kW, basé sur 2 tables vibrantes indépendantes, ce qui permet une compensation du remplissage moyennant le réglage indépendant des paramètres de vibration de chacune des tables. De plus, le système inclut un encodeur pour contrôler électroniquement et avec le maximum de précision la fréquence et l'amplitude de la vibration.

Compte tenu de ce qui précède, la MEGABLOC est une ligne de grande productivité, très polyvalente, extrêmement fiable, rapide et performante, la solution idéale pour des fabricants dans des marchés avec une grande demande de matériaux pour la construction. La presse MEGABLOC peut travailler sur des planches en bois, en plastique ou métalliques, avec des mesures entre 1100 et 1500 mm (autant en longueur que en largeur) et avec un équipement bi-couche en option.

La ligne est équipée d'un chariot transbordeur automatique pour le transport des planches aux étuves de séchage adapté aux caractéristiques de chaque projet en tant que nombre de niveaux, charge maximum de transport, possibilité d'être monté sur plate-forme giratoire, etc. et d'un palettiseur automatique électronique à double colonne centrale avec translation et mouvements de montée-descente à grande vitesse (réglage électronique), serrage indépendant sur les 4 faces, réglage de la force de serrage pour appliquer à chaque produit les paramètres de pression appropriés (mémorisés pour chaque produit par le logiciel de supervision).

MODELE	DIMENSION MAXIMALE* DE PLANCHE (mm)	SURFACE DE TRAVAIL	TEMPS DE CYCLE** (seg.)	PRODUITS PAR CYCLE			PRODUCTION PAR HEURE***		
				PAVES 10X20 (uds)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40	PAVES (Mono-couche) 10X20 (m2)	BLOCS 15X20X40	BLOCS 20X20X40
MEGABLOC	1.400x1.350	1.300x1.300	14	66	21	18	370	5.400	4.629

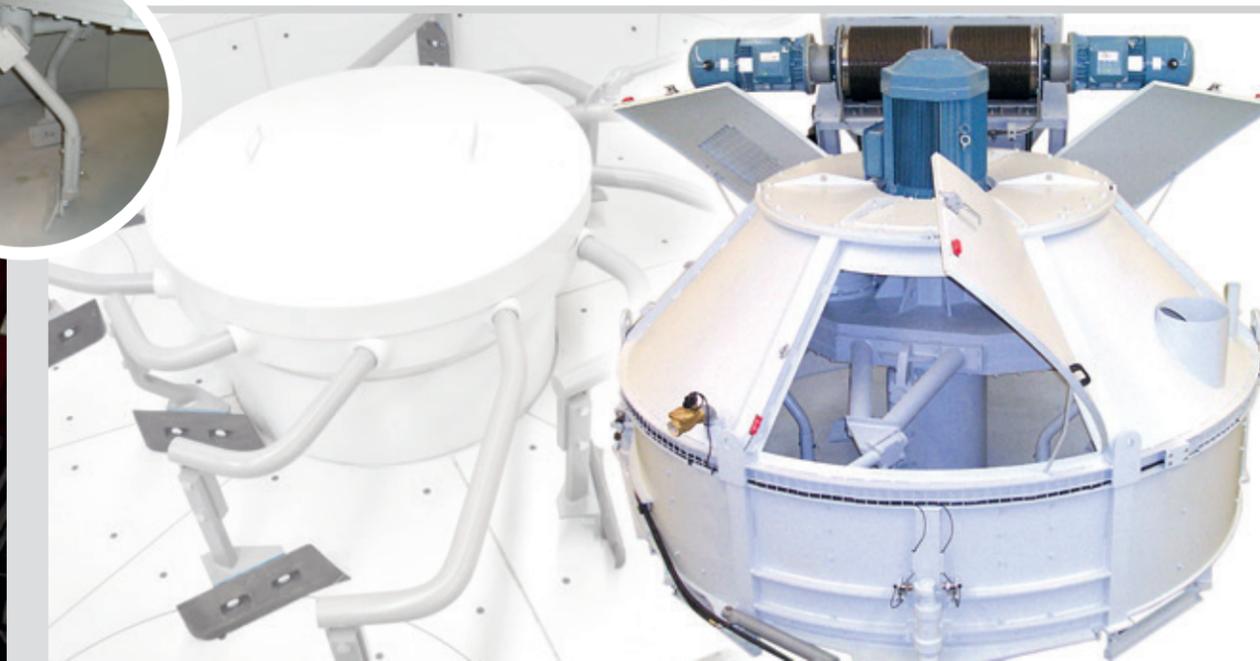
* La dimension des planches de production (en bois, métallique ou en plastique) peut être personnalisée en fonction des besoins du projet.

** Le temps de cycle est à titre indicatif et peut varier en fonction du type de produit, qualité des agrégats, personnel et des autres facteurs qui sont liés à la production.

*** la production horaire est à titre indicatif et elle est calculée au 100% de la capacité productive des machines.

Plantas de hormigón, nous proposons a nos clients des usines "cle en main"

Dans le but d'offrir à nos clients des installations "clé en main", POYATOS fabrique les centrales à béton qui réalisent le procès complet de dosage, transport et mélange des matières premières pour l'élaboration du béton qui alimente les presses, traitant chaque projet de façon personnalisée.



Pour cela nous comptons avec 2 types de malaxeur selon son système de mélange:

- Turbo-malaxeurs (série MF)
- Planétaires et turbo-planétaires (série MP)

Chacun des deux types est fabriqué avec différentes capacités de charge et mélange afin de s'adapter aux différents modèles de nos presses et à leur capacité de production.

MODELO MF	CAPACIDAD CARGA EN LITROS	PRODUCCIÓN POR AMASADA m3	POTENCIA	POTENCIA DEL SKIP
MF - 500	500	0,35	15 KW	4 KW
MF - 750	750	0,50	22 KW	5,5 KW
MF - 1125	1125	0,75	30 KW	7,5 KW
MF - 1500	1500	1,00	37 KW	11 KW
MF - 2250	2250	1,50	55 KW	15 KW
MF - 3000	3000	2,00	75 KW	22 KW
MF - 3750	3750	2,50	90 KW	30 KW
MF- 4500	4500	3,00	110 KW	30 KW

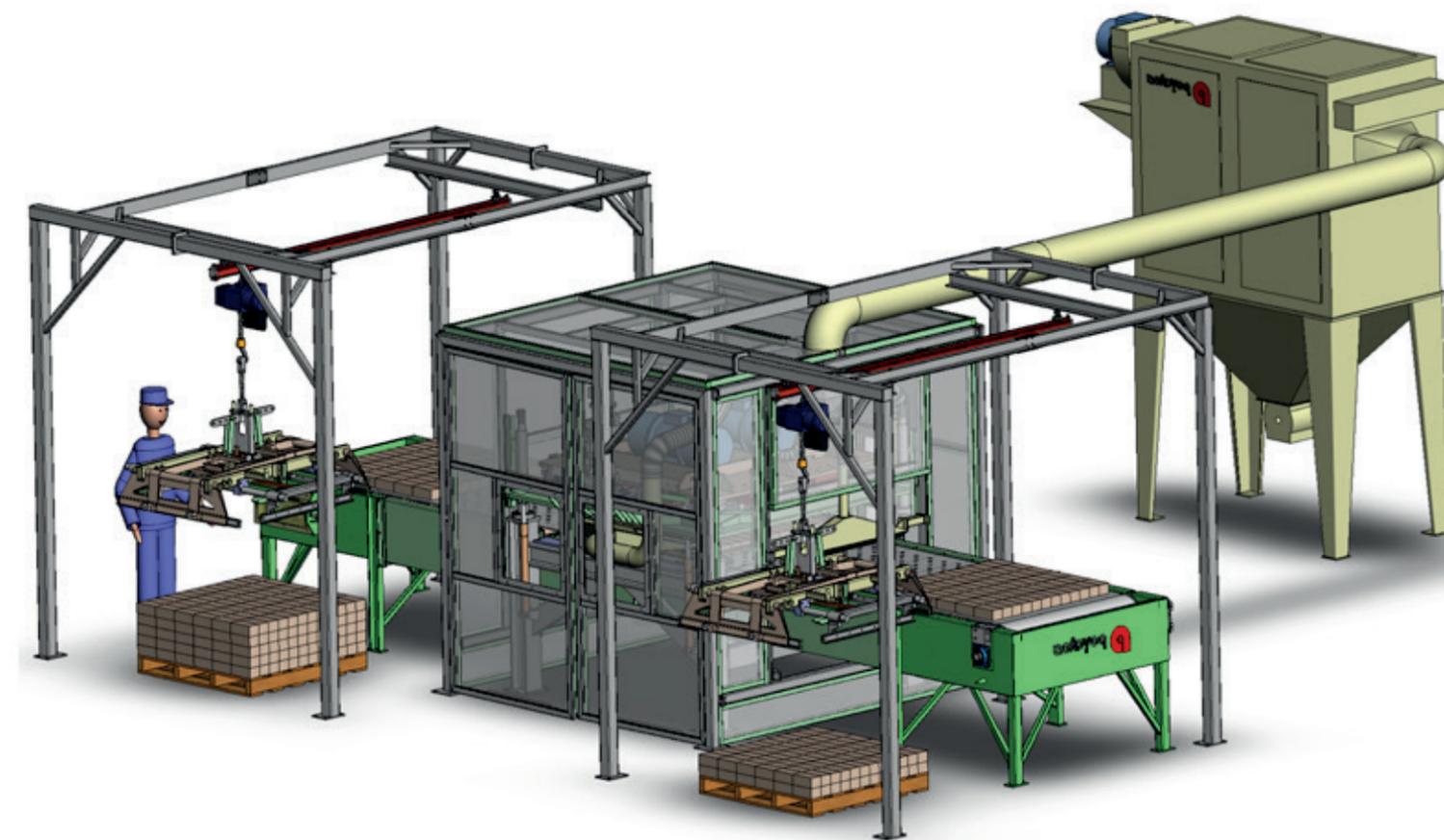
MODELO MP	CAPACIDAD CARGA EN LITROS	PRODUCCIÓN POR AMASADA m3	POTENCIA	POTENCIA DEL SKIP
MP - 200	200	0,15	4 KW	2,2 KW
MP - 500	500	0,35	11 KW	4 KW
MP - 1125	1125	0,75	30 KW	7 KW
MP - 1500	1500	1,00	37 KW	11 KW
MP - 2250	2250	1,50	55 KW	15 KW
MP - 3000	3000	2,00	75 KW	22 KW
MP - 3750	3750	2,50	90 KW	30 KW

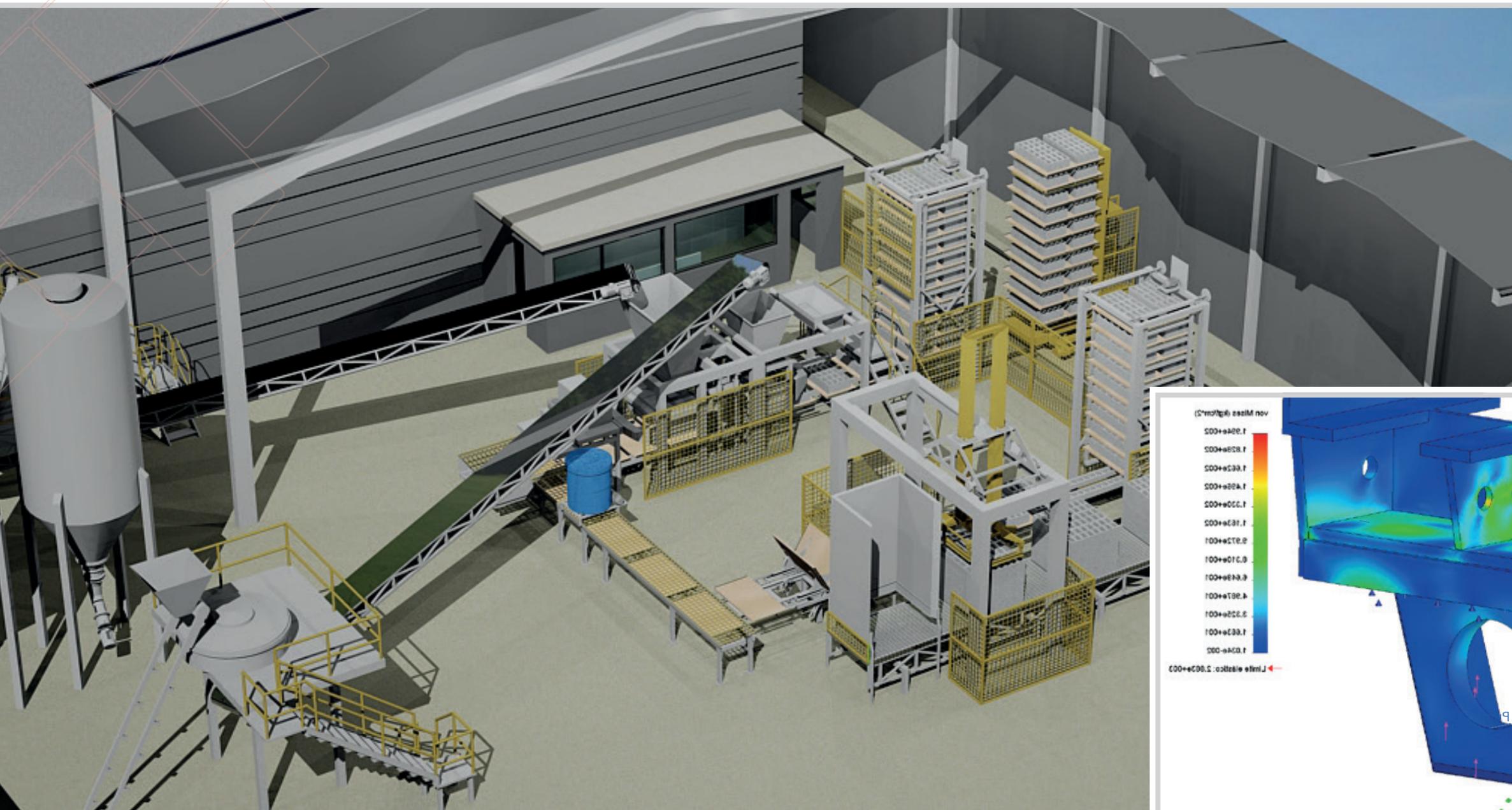
En Poyatos
ofrecemos a nuestros clientes
fábricas "llave en mano"

Notre gamme de machines pour traitement de surface des préfabriqués et la finition spéciale comprend des cliveuses, des machines à vieillir pour la finition "antique" des pavés, machines à grenailler et à boucharder, systèmes de dosage de colorant, systèmes de ColorMix pour l'effet dégradé des couleurs, etc.

Pour la fabrication de produits spéciaux notre gamme comprend des systèmes d'injection de polystyrène pour la production de blocs d'isolation, systèmes d'injection de mâles pour blocs de contrôle d'érosion, etc.

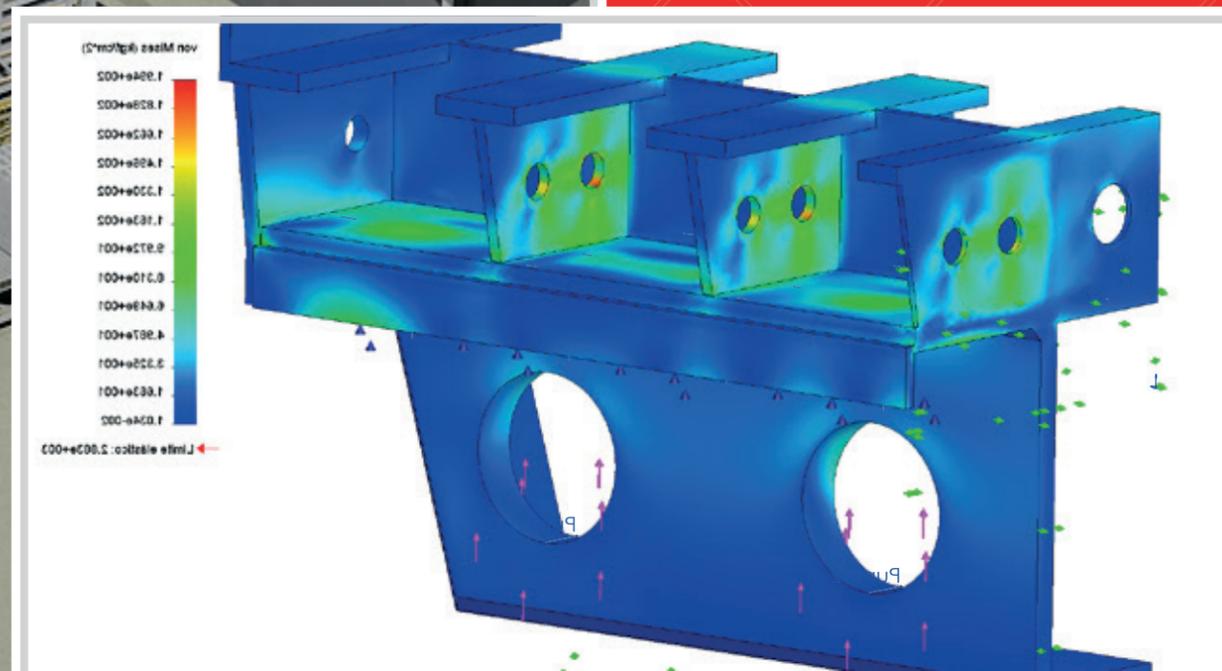
Différentes options de niveau d'automatisation et configuration de nos machines spéciales s'adaptent aux besoins de chaque fabricant.





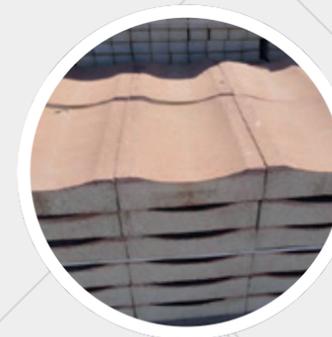
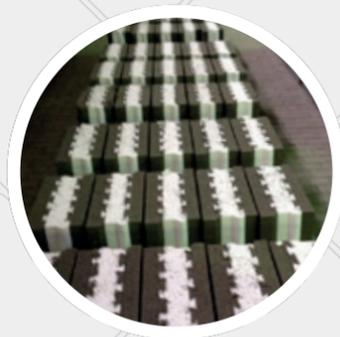
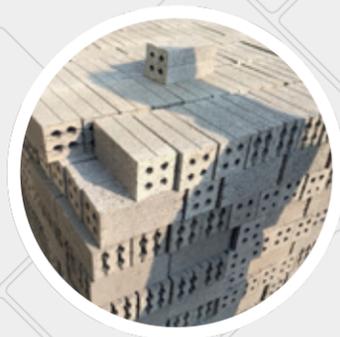
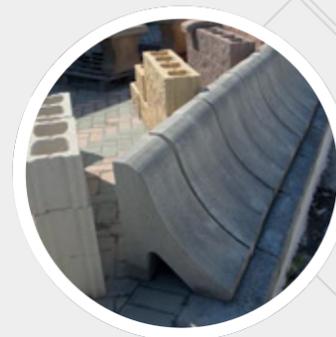
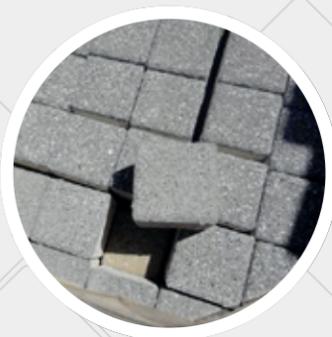
**Realizamos un estudio
meticuloso, desarrollamos y
fabricamos soluciones a medida**

Poyatos développe et fabrique des solutions sur mesure qui répondent aux besoins des fabricants dans tous les marchés. Nos ingénieurs feront une étude méticuleuse de chaque projet en proposant les meilleures solutions pour chacun de nos clients.



Poyatos le ofrece la mejor solución en prefabricados para su proyecto

Chaque modèle de machine fabriquée par POYATOS peut produire toute une large gamme de produits en béton: blocs, briques, bordures, produits pour trottoirs, hourdis, claustras décoratifs, etc. N'importe le modèle ou la conception dans votre pays, Poyatos vous offrira la meilleure solution à votre projet.





Con Poyatos obtendrá el mejor servicio postventa del mercado

En achetant une installation POYATOS, nous deviendrons votre partenaire durant toute la longue vie de la machine, puisque notre objectif est d'offrir le meilleur service après-vente du marché.

Pour pouvoir garantir ce service, nous disposons de:

- Un grand stock de pièces détachées fabriquées pour et par nous-mêmes dans notre usine Poyatos.
- Notre département de logistique cherchera le moyen le plus rapide et économique pour vous faire parvenir les pièces de rechange.
- Nous disposons de stocks de pièces de rechanges dans différents pays clés de nos exportations afin de faciliter et accélérer la livraison face aux procédures douanières.
- Nous facilitons les références de toutes nos pièces détachées pour que vous puissiez, si vous le souhaitez, les commander directement à votre distributeur local.
- Personnel technique spécialisé disponible dans un délai de 24h dans tous les continents.
- Assistance téléphonique en plusieurs langues.
- Service de télé-assistance, avec accès à distance au programme de la machine.

Pour garantir le meilleur service personnalisé nous comptons avec des sites de représentation dans plusieurs pays partout le monde.

Venez visiter notre usine!



+34 958 466 990 - poyatos@poyatos.com

Pol. Industrial Juncaril. C/ Loja 119, 18220 Albolote, Granada - Spain