




INSTALLATION POUR BETON DE DOUBLE COUCHE

Pont-portique avec caisson glissant et automatismes pour connecter automatiquement la totalité de l'équipe de bi-couche à la presse depuis le tableau de commandes.

Cet équipement comprend:

- Trémie de réception avec sonde de contrôle de remplissage.
- Système hydraulique connecté au groupe principal de la presse.
- Nettoyeur transversal pour bordures.



 poyatos	NOVABLOC	NOVABLOC 900
Temps de cycle	10-12 secondes	13-15 secondes
Longueur de la planche	1.240 mm	1.240 mm
Largeur de la planche	750/660 mm	900 mm
Epaisseur de la planche	45 mm	45 mm
Longueur utile	1.160 mm	1.160 mm
Largeur utile	710/620 mm	860 mm
Hauteur du produit	MIN. 50 mm	MIN. 50 mm
	MAX. 300 mm	MAX. 300 mm
Production pour blocs 200 x 200 x 400 mm	2.100 blocs/heure	2.400 blocs/heure
Production pour blocs 150 x 200 x 400 mm	2.250 blocs/heure	3.350 blocs/heure
Puissance du moteur de la vibration	30 kW	30 kW
Puissance du moteur du groupe hydraulique	22,5 kW	22,5 kW
Puissance installée	75 kW	80 kW



Polígono Industrial Juncaril
Albolote - Granada - Espagne
Tel. 34 - 958 - 46 69 90 - Fax. 34 - 958 46 71 18
E - mail: poyatos@poyatos.com
website: www.poyatos.com

PRESSE NOVABLOC



VIBRATION

- Vibration modulaire, brevetée mondialement par POYATOS:

La vibration modulaire est construite autour de deux axes synchronisés et entraînés par un unique moteur en rotation permanente. Chacun de ces axes comporte deux masses excentriques, mobiles l'une par rapport à l'autre, qui à pleine charge et sans changer de vitesse, s'additionnent ou se compensent. La vibration résulte de l'addition des masses, l'arrêt de la vibration s'obtient par leur compensation.

Avantages du système:

- Economie d'énergie (pas de démarrages et freinages).
- Gain de temps pour la même raison (environ 2 secondes par cycle).
- L'arrêt instantané de la vibration évite la ségrégation du béton.
- Economie de maintenance des mécanismes vibrants.
- Variateur de vitesse de 2.400 tr/min. jusqu'à 4.000 tr/min. avec réglage automatique des paramètres.
- L'opération est réussie par un seul moteur (de série) de 40 CV. à 1.500 tr/min., libre d'entretien.
- Une seule table vibrante.
- Graissage permanent par bain d'huile (entretien minime).

TABLEAU DE COMMANDES AUTOMATISÉ

- Automatisation sur base d'automate programmable industriel.
- Gestion de temps et de variables moyennant terminal avec PC et écran tactile.
- Sauvegarde de données (nombre de planches fabriquées, de palettes finies, temps d'attente, consommation de matières premières, ...).
- Synoptique complet de fonctionnement et de dépannages.



**CHARIOT
TRANSBORDEUR
MULTIFOURCHE**

- Automatisation sur base d'automate programmable industriel.
- Vitesses de translation variables contrôlées par convertisseur électronique de fréquence.
- Levage hydraulique.
- Option: rotation à 180° pour étuves opposées.



TRANSBORDEUR 7,5 TN



TRANSBORDEUR 5,5 TN



PALETTISEUR

- Pince à serrage sur 4 faces.
- Rotation à 90 et 180°.

Evacuation des palettes:

- Quai à rouleaux motorisés et libres.
- Transporteurs par chaînes de manutention.
- Transpalette double.

